

Ab Januar 2025 im Sortiment

NOBELTECH® –
Innovation, Nachhaltigkeit und höchste Qualität
für die Weinindustrie.

Geschätzte Kunden,

M.A.SILVA präsentiert mit **NOBELTECH®** die Zukunft der Premium-Korktechnologie. Diese neue Produktlinie setzt Massstäbe in der Korkindustrie und steht für aussergewöhnliche Qualität, die auf modernster Technologie basiert.

Exzellenz in Rohstoffen und Technik. Der hochwertigste Kork, der ausschliesslich aus den besten Regionen der Iberischen Halbinsel stammt, wird mit innovativen Systemen wie SARA ADVANCED®, BIONICEYE® und RAY SYSTEM® verarbeitet. Diese fortschrittlichen Technologien garantieren höchste Präzision und gleichbleibend hohe Qualität – für eine unvergleichliche sensorische Standardisierung.

Innovation und Präzision in der Korkproduktion. M.A.SILVA kombiniert jahrzehntelange Erfahrung mit modernster Technologie, um Korken von höchster Qualität zu liefern, die weltweit höchsten Ansprüchen gerecht werden. NOBELTECH® bietet eine perfekte Symbiose aus Tradition und Innovation – die ideale Wahl für Weinproduzenten weltweit.

Niederer Schneider AG

Breitenstrasse 16b
8500 Frauenfeld
+41 52 235 24 24
info@n-schneider.ch
www.n-schneider.ch

Engagement für nachhaltige Produktion. Mit einer CO2-negativen Bilanz von -267,7 g pro natürlichem Korken setzt M.A.SILVA auf erneuerbare Energiequellen wie Solarenergie und Biomasse. Dadurch wird eine nachhaltige Produktion gewährleistet, bei der der Kork aus den besten Regionen, darunter Alentejo, Algarve, Extremadura und Andalusien, nachhaltig geerntet wird.

Ein wertvoller Partner für die Weinindustrie. M.A.SILVA bietet Ihnen mehr als nur Korken – wir liefern Ihnen ein Produkt, das Ihre Weine optimal schützt und gleichzeitig höchste Qualitätsstandards garantiert. Mit NOBELTECH® investieren Sie in Innovation, Qualität und Nachhaltigkeit.

«Kontaktieren Sie uns noch heute und schützen Sie Ihre Weine mit den besten Korken»



NIEDERER
SCHNEIDER AG
SEIT 1903

SARA ADVANCED® – Sensorische Standardisierung. Flüchtige Bestandteile werden extrahiert und durch kontrollierte Temperatur, Druck und trockenen Dampf optimiert, um die Qualität des Korks zu maximieren. Diese präzise Technologie sorgt für eine gleichbleibend hohe sensorische Qualität.

BIONICEYE® – KI-basierte Fehlerbeseitigung. Mit einer hochmodernen Kamera und maschinellem Lernen werden Korken Stück für Stück ausgewählt und klassifiziert. So werden Fehler reduziert und die Effizienz in der Produktion gesteigert.

RAY SYSTEM®. Ein innovatives Verfahren, das mithilfe eines gezielten thermischen Anstiegs im Korken **TCA und andere flüchtige Stoffe effizient extrahiert**, um die Reinheit und Qualität des Korks zu maximieren und die Weinqualität zu bewahren.

Produktmerkmale von NOBELTECH®.

- Höchste Präzision und gleichbleibend hohe Qualität
- Harmonische Kombination aus Tradition und Innovation
- Nachhaltige Produktion, die gleichzeitig höchste Ansprüche erfüllt



Gegründet 1972, ist **M.A.SILVA** ein vertikal integriertes Unternehmen und führend in der Korkindustrie. Mit Produktionsstätten in Portugal und einer globalen Präsenz ist M.A.SILVA bekannt für sein **Engagement für Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit**. Das Unternehmen produziert jährlich über 600 Millionen Korken und beliefert mehr als 8.000 Kunden weltweit, wobei 90 % der Produktion exportiert werden.