

Disponible à partir de janvier 2025

NOBELTECH® –
Innovation, durabilité et qualité supérieure pour
l'industrie du vin.

Chers clients,

M.A.SILVA présente avec **NOBELTECH®** l'avenir de la technologie de bouchons haut de gamme. Cette nouvelle gamme de produits établit des normes dans l'industrie du bouchon et représente une qualité exceptionnelle, fondée sur des technologies de pointe.

Excellence des matières premières et de la technologie. Le meilleur liège, provenant exclusivement des meilleures régions de la péninsule ibérique, est traité à l'aide de systèmes innovants tels que SARA ADVANCED®, BIONICEYE® et RAY SYSTEM®. Ces technologies avancées garantissent une précision maximale et une qualité constante, offrant une standardisation sensorielle inégalée.

Innovation et précision dans la production de bouchons. M.A.SILVA allie plusieurs décennies d'expérience et de technologies de pointe pour fournir des bouchons de la plus haute qualité, répondant aux exigences les plus strictes à l'échelle mondiale. NOBELTECH® offre une

parfaite symbiose entre tradition et innovation – le choix idéal pour les producteurs de vin du monde entier.

Engagement pour une production durable. Avec un bilan CO2 négatif de -267,7 g par bouchon naturel, M.A.SILVA utilise des sources d'énergie renouvelables telles que l'énergie solaire et la biomasse. Cela garantit une production durable, avec un liège provenant des meilleures régions, dont l'Alentejo, l'Algarve, l'Extrémadure et l'Andalousie, récolté de manière durable.

Un partenaire précieux pour l'industrie du vin. M.A.SILVA vous offre plus que des bouchons – nous vous livrons un produit qui protège parfaitement vos vins tout en garantissant les normes de qualité les plus élevées. Avec NOBELTECH®, vous investissez dans l'innovation, la qualité et la durabilité.

«Contactez-nous dès aujourd'hui et protégez vos vins avec les meilleurs bouchons.»

Niederer Schneider AG

Breitenstrasse 16b
8500 Frauenfeld
+41 52 235 24 24
info@n-schneider.ch
www.n-schneider.ch



NIEDERER
SCHNEIDER AG
SEIT 1903

SARA ADVANCED® – Standardisation sensorielle. Les composants volatils sont extraits et optimisés par température contrôlée, pression et vapeur sèche pour maximiser la qualité du liège. Cette technologie précise garantit une qualité sensorielle constante et élevée.

BIONICEYE® – Élimination des défauts basée sur l'IA. Grâce à une caméra de haute technologie et à l'apprentissage automatique, les bouchons sont sélectionnés et classés un par un. Cela réduit les défauts et améliore l'efficacité de la production.

RAY SYSTEM®. Un procédé innovant qui, grâce à une montée thermique ciblée dans le bouchon, extrait efficacement le **TCA et d'autres substances volatiles**, afin de maximiser la pureté et la qualité du liège, tout en préservant la qualité du vin.

Caractéristiques du produit NOBELTECH®.

- Précision maximale et qualité constante
- Combinaison harmonieuse de tradition et d'innovation
- Production durable qui répond aux exigences les plus élevées



Fondée en 1972, **M.A.SILVA** est une entreprise verticalement intégrée et leader dans l'industrie du liège. Avec des sites de production au Portugal et une présence mondiale, M.A.SILVA est reconnue pour son **engagement en matière de qualité, d'innovation et de durabilité**. L'entreprise produit chaque année plus de 600 millions de bouchons et fournit plus de 8 000 clients dans le monde, dont 90 % de la production est exportée.