

Filtrationstechnik

Gehäuse / Kerzen / Beutel



Filterkerzen-Gehäuse	Edelstahl	Speziell Steril – Filtergehäuse für höchste Ansprüche in der Pharmaindustrie
Beutelfilter-Gehäuse	Edelstahl	Ausführungen für Filterbeutel mit 4 ¼“ und 7“ in einfacher und doppelter Länge
Kerzenfilter-Gehäuse	Polypropylen	Ausführung zur Aufnahme von Filterkerzen von 3 x 10“ bis zu 15 x 40“
Flowstar Filterbeutel	Nadelfilz in geschweisster Form	Keine Harze-, Binde-, oder Antistatizmittel. Hohe chemische Beständigkeit Feinchemikalien – Lösemittel und Säuren
Flowstar HF-Filterbeutel	Polypropylen-Microfaservliesen in geschweisster Form	Keine Harze-, Binde-, oder Antistatizmittel Hohe chemische Beständigkeit Pharma – Katalysatorenentfernung
AlphaFlow	Garnwickelkerze aus gewaschenem PP-Garn	Nominelle Trenngrenzen, weites Anwendungsgebiet durch hohe chemische Beständigkeit
AlphaClear	Tiefenfilterkerze aus schmelzgeblasenen Polypropylenfasern	Nominelle Trenngrenzen, weites Anwendungsgebiet durch hohe chem. Beständigkeit
PURTEX	Tiefenfilterkerze aus schmelzgeblasenen PP-Fasern	Nominelle Trenngrenzen, gute chemische Beständigkeit
HYTREX	Tiefenfilterkerze aus schmelzgeblasenen PP-Fasern	Nominelle Trenngrenzen, gute chemische Beständigkeit, Filtration von Brauch- und Prozesswasser, Vorfilter RO
AlphaGard	Tiefenfilterkerze aus schmelzgeblasenen PP-Fasern	Nominelle Trenngrenzen, widerstandsfähige Konstruktion mit Stützkern aus PP, für Produkt- und Prozessfiltration
AlphaSpun	Tiefenfilterkerze aus schmelzgeblasenen Polypropylenfasern, FDA/BGA	Absolute Abscheiderate, sehr hohes Porenvolumen, Klär- und Polierfiltration in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
AlphaPleat	Tiefenfilterkerze aus plissiertem Polypropylenfließ	Absolute Abscheiderate, gute chemische Beständigkeit, hohe Partikelaufnahme durch großes Porenvolumen
AlphaFine PP	Tiefenfilterkerze aus thermisch gebundenen Polypropylenfliesen, FDA	Hervorragende Rückhaltekapazität von Kontaminationen. Chemisch und biologisch inert. Herstellung unter Einhaltung der GMP-Richtlinien
AlphaFine GF	Tiefenfilterkerze aus plissierten Glasfaserfliesen, FDA	Speziell für die Vorfiltration zum Schutz von Membranfilterkerzen. Dampfsterilisierbar und regenerierbar mit Heißwasser.
AlphaWater	Membranfilterkerze mit plissierter Polyethersulfonmembrane	Absolute Trenngrenzen mit hoher mikrobiologischer Sicherheit, Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Sterilwasserfiltration
Carboblack	Filterkerze aus gesinterter Pulveraktivkohle	Extrem feinporige Filtermatrix, kein Abrieb, Wasseraufbereitung: Entfernung von Bakterien, Keimen, Chlor und org. Schadstoffen
AlphaVent	Membranfilterkerze mit einer hydrophoben PTFE-Membran	Absolute Trenngrenzen, Einsatz in der Druckluft- und Gasfiltration sowie Tankbelüftung
CONTOUR	Tiefenfilter aus schmelzgeblasenen PP-Fasern	Hohe Partikelabscheidung bei gleichzeitig hohem Durchsatz, Außendurchmesser 152 mm, Leistung 20 m³/h Wasser
Garnwickelkerzen	Filterkerzen aus versch. Garnmaterialien	Nominelle Abscheideraten, vielfältige Einsatzmöglichkeiten zur Fest/Flüssigtrennung

Filtrationstechnik **Gehäuse / Kerzen / Beutel**

Lebensmittel und Getränke



Inhaltsverzeichnis

Filterkerzen-Gehäuse	Edelstahl	Speziell Steril – Filtergehäuse für höchste Ansprüche in der Pharmaindustrie
Beutelfilter-Gehäuse	Edelstahl	Ausführungen für Filterbeutel mit 4 ¼“ und 7“ in einfacher und doppelter Länge
Flowstar Filterbeutel	Nadelfilz in geschweisster Form	Keine Harze-, Binde-, oder Antistatikmittel. Hohe chemische Beständigkeit Feinchemikalien – Lösemittel und Säuren
Flowstar HF-Filterbeutel	Polypropylen-Microfaservliesen in geschweisster Form	Keine Harze-, Binde-, oder Antistatikmittel Hohe chemische Beständigkeit Pharma – Katalysatorenentfernung
AlphaGard	Tiefenfilterkerze aus schmelzgeblasenen PP-Fasern	Nominelle Trenngrenzen, widerstandsfähige Konstruktion mit Stützkern aus PP, für Produkt- und Prozessfiltration
AlphaSpun	Tiefenfilterkerze aus schmelzgeblasenen Polypropylenfasern, FDA/BGA	Absolute Abscheiderate, sehr hohes Porenvolumen, Klär- und Polierfiltration in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
AlphaTrap	Tiefenfilterkerze mit plissiertem Polypropylenfließ	Absolute Abscheiderate Trapfiltration von Bier, Wein- und Apfelschorle
AlphaBev PES	Membranfilterkerze mit plissierter hydrophiler Polyethersulfonmembrane	Speziell entwickelt für die Filtration von Wein und Wasser mit hervorragendem Preis/ Leistungsverhältnis
AlphaWater	Membranfilterkerze mit plissierter Polyethersulfonmembrane	Absolute Trenngrenzen mit hoher mikrobiologischer Sicherheit, Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Sterilwasserfiltration
AlphaFine PP	Tiefenfilterkerze aus thermisch gebundenen Polypropylenfließen, FDA	Hervorragende Rückhaltekapazität von Kontaminationen. Chemisch und biologisch inert. Herstellung unter Einhaltung der GMP-Richtlinien
AlphaFine GF	Tiefenfilterkerze aus plissierten Glasfaserfließen, FDA	Speziell für die Vorfiltration zum Schutz von Membranfilterkerzen. Dampfsterilisierbar und regenerierbar mit Heisswasser.
AlphaPleat	Tiefenfilterkerze aus plissiertem Polypropylenfließ	Absolute Abscheiderate, gute chemische Beständigkeit, hohe Partikelaufnahme durch großes Porenvolumen
Ultrafine (plus)	Wickelkerzen aus Polypropylen-Garnen	Gezielte Tiefenfilterwirkung mit stufenweise abnehmender Feinheit. Scharfe Trapfiltration mit hoher Standzeit.
CONTOUR	Tiefenfilter aus schmelzgeblasenen PP-Fasern	Hohe Partikelabscheidung bei gleichzeitig hohem Durchsatz, Außendurchmesser 152 mm, Leistung 20 m³/h Wasser
Flotrex	Plissierte Filterkerzen	Filterkerzen mit verschiedenen plissierten Filtermedien für die Tankbelüftung und zur Filtration von Druckluft und Gasen
AlphaVent	Membranfilterkerze mit einer hydrophoben PTFE-Membran	Absolute Trenngrenzen, Einsatz in der Druckluft- und Gasfiltration sowie Tankbelüftung
Carboblack	Filterkerze aus gesinterter Pulveraktivkohle	Extrem feinporige Filtermatrix, kein Abrieb, Wasseraufbereitung: Entfernung von Bakterien, Keimen, Chlor und org. Schadstoffen